

## 1. NOMBRE DEL PRODUCTO

Corian® Solid Surface

## 2. FABRICANTE DEL MATERIAL

E.I. du Pont de Nemours and Company Corian® Products  
2, Chemin du Pavillon  
P.O. Box 50  
CH-1218 Le Grand Saconnex, Geneva  
Switzerland

## 3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### Principal utilización:

Corian® es un material composite avanzado utilizado como material decorativo en una gran variedad de aplicaciones residenciales y comerciales. Corian® se distingue por sus posibilidades de transformación, funcionalidad y su duración. Se produce en planchas y elementos moldeados, y permite realizar casi cualquier forma trabajando con las herramientas habituales para la madera en virtualmente cualquier diseño. Corian® es el material sólido de superficies original, fabricado sólo por DuPont. Tiene una excelente reputación como material para encimeras de cocina y de lavabo, paredes de baño y ducha, fregaderos de cocina, lavamanos, revestimientos y encimeras de laboratorio en numerosos mercados como: el mundo hostelería, sanidad, bancos, tiendas, restaurantes y muchos otros más. Corian® tiene una excelente reputación como material para encimeras de cocina y de lavabo, paredes de baño y ducha, fregaderos de cocinas, lavabos, revestimientos y encimeras de laboratorio. Es utilizado en viviendas, instalaciones sanitarias, bancos, restaurantes y en muchas otras aplicaciones.

### Composición:

Corian® es un material sólido, no poroso, para superficies, con una composición homogénea de 1/3 de resina acrílica (que también se llama Polimetil-Metacrilato o PMMA) y 2/3 de mineral natural. Su principal ingrediente es el mineral trihidrato de aluminio (ATH), un derivado de la bauxita que sirve de base para la producción de aluminio. Para tener más información sobre el material, por favor consulte las fichas de seguridad (SDS) que puede encontrar en el sitio protegido [www.corianenterprise.com](http://www.corianenterprise.com) o a través de su distribuidor local.

### Productos de serie:

*Planchas Corian®* – Las planchas, que se producen varios espesores estándar, se pueden cortar fácilmente en los talleres que transforman el material. Las planchas de 12,3 x 760 x 3.680 mm están disponibles en todos los colores. Otros tamaños disponibles en numerosos colores.

- **Planchas de 6 mm:** 760 x 2490 mm  
930 x 2490 mm
- **Planchas de 12,3 mm:** 760 x 3680 mm  
930 x 3680 mm
- **Planchas de 19 mm:** 760 x 3680 mm

Artículos moldeados Corian® – Se pueden integrar otros tipos de piletas en encimeras Corian®. La gama Corian® ofrece muchas soluciones, de uno o dos senos, para cocinas, pequeñas áreas de lavabo, muebles de servicio, aseos, hospitales o laboratorios. Se entrega con instrucciones completas para instalación, cuidados y limpieza. Se pueden montar con unión por debajo o en bisel para evitar la acumulación de agua y suciedad (la limpieza es más sencilla y más económica). Están igualmente disponibles accesorios de desagüe, se recomiendan sólo para cocinas residenciales. Para tener información completa acerca del producto consulte [www.corian.com](http://www.corian.com).

### Los colores Corian®:

La paleta de colores Corian® ofrece innumerables posibilidades. Puede trabajar con un solo color, elaborar el diseño sobre una base neutra o experimentar con combinaciones llamativas. Corian® también se utiliza para incrustaciones, elementos decorativos y en atractivas combinaciones con metales, madera, piedra y otros materiales. El agrupamiento de los colores Corian® por matices facilita la selección.

- **Extra lights**
- **Beiges**
- **Naturals**
- **Warms**
- **Yellow greens**
- **Greens**
- **Blues**
- **Grays**
- **Extra darks**
- **Solids**

Véase la presentación detallada en la carta de colores Corian® o consulte el sitio web [www.corian-mexico.com](http://www.corian-mexico.com) Hay similitudes entre los tonos, el aspecto de la estructura y la textura

# SPEC DATA

Hemos adaptado esta ficha de especificaciones al formato del "Construction Specifications Institute". El fabricante garantiza la exactitud de los datos técnicos.

### DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

Cuadrante de San Francisco No. 14-1  
Col. Cuadrante de San Francisco  
Delegación Coyoacán, C.P. 04320,  
CDMX Tel: (55) 5554-5858

del material, que corresponden al estilo y al carácter de cada serie. Algunos colores Corian® oscuros son más delicados y requieren más cuidado que otros más claros, y sólo deberán utilizarse en lugares poco utilizados o como elementos decorativos de la superficie principal.

### Limitaciones:

Juzgue con buen sentido y no utilice Corian® si piensa que no ofrece todas las garantías en una determinada aplicación. No se recomienda para revestimiento de paredes bajo el nivel del suelo. No deberá utilizarlo donde exista un riesgo de acumulación de humedad detrás del elemento, y se deberán tener en cuenta algunos criterios particulares para instalación sobre obras de albañilería. Puede pedir información al distribuidor local de Corian®, al taller de transformación o al Centro de Información Corian®. Los elementos de Corian® soportan altas temperaturas, pero debe protegerlos con aislamiento térmico y utilizando soportes especiales. En principio, el uso de hojas de 6mm se limitará a las aplicaciones verticales sólo. Generalmente, la elección entre 12.3mm y 19mm se funda en consideraciones de estética, del uso futuro y del costo. Consulte a un especialista Corian® local para aconsejarle. Corian® contiene minerales y, como en todos los materiales naturales, puede haber ligeras diferencias de tonalidad entre dos planchas, entre la plancha y la piletta, o entre dos piletas. Corian® no se mancha fácilmente, no es poroso (no absorbe salpicaduras de productos que podrían mancharlo), pero algunos productos químicos sí pueden manchar o deteriorar la superficie: ácidos fuertes (por ejemplo ácido sulfúrico concentrado), cetonas (por ejemplo acetona), disolventes clorados (por ejemplo cloroformo) y

combinaciones de disolventes fuertes (por ejemplo productos decapantes). El grado de deterioro dependerá del tiempo de contacto. Un contacto breve no suele ocasionar daños apreciables en Corian®, excepto los productos decapantes. No utilice productos ácidos para desatascar el desagüe porque dañan los elementos de Corian® y las tuberías de plástico. Desaconsejamos utilizar Corian® en laboratorios de revelado fotográfico porque las manchas de revelador sólo pueden eliminarse lijando el material y esto produce polvo.

Más informaciones sobre las resistencias químicas del Corian® se pueden encontrar en la Tabla 2.

En algunos hospitales, laboratorios y otras aplicaciones donde fuertes desinfectantes entran en contacto con el Corian®, se recomienda el uso de colores sólidos para evitar que estas sustancias químicas se abran camino por debajo de las partículas.

#### **4. PROPIEDADES FÍSICAS**

En la Tabla 1 hemos reunido las principales propiedades físicas de Corian®.

El comportamiento de las planchas de Corian® puede variar con el espesor del material (6mm, 12.3mm o 19mm), con el aspecto estético (según son colores sólidos o contienen grandes o pequeñas partículas) y el acabado de la superficie (lijado y pulido).

Desde la introducción en el mercado en 1967, está demostrado que Corian® es un material particularmente durable y con muchas posibilidades, agradable en instalaciones de viviendas o locales comerciales.

El color y la estructura del material son homogéneos en todo el espesor y no se desgastan. Corian® es un material sólido, sin riesgo de desprendimiento de capas.

Se puede unir sin juntas visibles para hacer superficies prácticamente ilimitadas. Las superficies de Corian® se pueden renovar, es decir que se las puede restaurar perfectamente con un detergente abrasivo suave y una esponja abrasiva, por ejemplo para eliminar quemaduras de cigarrillos. Y las degradaciones de una utilización indebida casi siempre pueden repararse en el sitio de la instalación.

Las superficies Corian® son higiénicas : porque es un material no poroso, no permite el desarrollo de moho o bacterias en las juntas ni en la profundidad del Corian®.

Corian® es un material inerte e inocuo. No hay emisión de gases en las condiciones normales de temperatura. Al quemarse, emite principalmente gas carbónico; produce un humo de aspecto ligero y que no contiene gases tóxicos. Estas propiedades permiten utilizar Corian® en locales públicos o instalaciones críticas como los despachos de registro de aeropuertos, las paredes y las encimeras en hospitales, en barcos de crucero y transbordadores.

Corian® se puede termoformar en moldes de contrachapado o metal a temperatura controlada para crear muchas formas de dos o tres dimensiones: lavabo, conjunto de encimera, columnas.

El efecto de material translúcido es muy notorio en los colores más claros y las planchas blancas de 6mm. Muchos diseñadores lo utilizan en la creación de lámparas y paredes.

Incrustaciones en Corian® con varios materiales o con varios colores de Corian® son perfectamente posibles, y pueden lucir la belleza inherente de la materia. Otro método de realizar motivos y logos en Corian® es, por ejemplo, la técnica digital de impresión por sublimación.

DuPont puede producir planchas de Corian® en colores, motivos y tamaños personalizados, dentro de los límites de fabricación y a partir de cantidades de pedido determinadas.

#### **5. INSTALACIÓN**

**Puede encontrar información detallada acerca de la manera de instalar** Corian® en el manual de instalación Corian® o en el sitio web protegido [www.corianenterprise.com](http://www.corianenterprise.com).

##### **Uniones:**

Para utilizar eficientemente el material y facilitar la instalación, las uniones entre dos piezas deberán hacerse a tope, no en inglete. Todas las uniones de Corian® deberán reforzarse. Rectificar y limpiar los bordes que se van a unir. Utilizar exclusivamente el adhesivo especial para juntas de DuPont™ Corian®. Las aberturas

deberán hacerse con fresadora, con fresas de widia de 9,5 mm de diámetro mínimo. Redondear las esquinas con un radio de 5 mm y rectificar las aristas en toda la abertura, arriba y abajo. Si el extremo de la instalación tiene forma de L o de U, deberán redondearse las esquinas interiores con un radio de 13 mm. Reforzar las esquinas de aberturas para placas de cocina con bloques de Corian®.

##### **Selladoras y adhesivos:**

Corian® es compatible con muchas de las masillas y los selladores disponibles, pero se deberá utilizar la silicona especial que ofrecen los distribuidores Corian®, autorizado para contacto con alimentos, para lograr las mejores propiedades y un color uniforme ("Silicone Sealant" para DuPont™ Corian®).

Puede instalar tableros verticales de Corian® sobre un soporte apropiado: tableros de yeso hidrófugos, madera contrachapada hidrófuga, baldosas y otros materiales.

Utilice "Silicone Sealant para DuPont™ Corian®" cuando se requiera poca exposición a las llamas. En otros casos, también se pueden utilizar un adhesivo de poliuretano elástico de color claro o adhesivos elásticos de masilla de dispersión a base de disolvente Tipo 1 (ANSI A 136.1-1967).

##### **NO UTILIZAR ADHESIVOS DE BASE ACUOSA.**

Las encimeras deberán colocarse sobre un bastidor (sin intercalar otros elementos), fijadas mediante puntos de silicona. Utilizar adhesivo de juntas de DuPont™ Corian® para hacer las uniones entre elementos de una encimera, reparaciones y bordes especiales. Si este adhesivo especial se utiliza correctamente, las uniones son prácticamente imperceptibles. Algunas reparaciones podrán notarse, pero siempre ofrecen todas las garantías de firmeza. Todos los distribuidores de Corian® ofrecen el adhesivo especial para uniones. También puede utilizar este adhesivo para hacer incrustaciones decorativas en superficies horizontales o verticales de Corian®.

El distribuidor local de Corian® le dará la información necesaria.

### **Holgura de las piezas:**

Aconsejamos dejar una holgura para la dilatación de los elementos de Corian®. Si el espacio no se rellena con silicona, la dimensión mínima es el resultado de esta multiplicación:  $30,5 \times 10^{-6}$  x la longitud del elemento de Corian® x la variación de temperatura más importante prevista en °C. Las uniones rellenas con silicona deben tener 3 mm de ancho como mínimo, para que el material de relleno penetre correctamente y consienta la dilatación.

### **Precauciones:**

Las medidas que se mencionan son las dimensiones nominales de los productos. En aplicaciones con tolerancias críticas, precisar las necesidades al distribuidor Corian®.

## **6. DISPONIBILIDAD Y COSTES**

### **Disponibilidad:**

Los productos Corian® y los accesorios especiales pueden obtenerse fácilmente a través de la red mundial de distribuidores Corian®, los talleres de transformación y los instaladores del "Quality Network". En el anuario telefónico de profesiones encontrará el nombre de nuestro distribuidor local, o bien llame al Centro de Información Corian® o visite la página Web de Corian® [www.corian.com](http://www.corian.com).

### **Costes:**

El coste de una instalación depende del espesor y del ancho del material, de las dificultades de transformación y de las características del conjunto. El Centro de Información Corian® podrá indicarle cuáles son las tiendas, los talleres de transformación y los instaladores autorizados que podrán darle una estimación de precios.

## **7. GARANTÍA**

### **Garantía de 10 años:**

DuPont ofrece dos garantías para los productos Corian®. La garantía limitada al producto que cubre toda la gama: todos los productos Corian® están cubiertos por una garantía contra defectos de fabricación del material durante 10 años desde la fecha de compra. Los talleres de transformación que forman parte del Quality Network Corian® ofrecen una garantía adicional, garantía de 10 años para

producto instalado que cubre además los trabajos de transformación y de instalación del material terminado, contra todo defecto. Los dos niveles de garantía disponibles cubren las necesidades de todos los proyectos. Los especialistas Corian® le ayudarán a considerar cualquier condición particular.

## **8. CUIDADOS DE LA INSTALACIÓN**

### **Evitar el deterioro de Corian®:**

Evite el contacto prolongado con productos químicos fuertes, como los ácidos, las bases y los disolventes orgánicos. Si derrama un producto, limpie rápidamente la superficie. Consulte la tabla 2 que puede encontrar en anexo contiene una información más completa sobre la exposición a productos químicos, la limpieza y los cuidados del material en general.

En caso de exposición al exterior las especificaciones de la tabla 2, la garantía de 10 años limitada al producto será anulada y tratada como caso de abuso.

Los golpes leves no dañan el material, pero un impacto fuerte, especialmente con objetos punzantes, sí puede dañarlo. Una temperatura demasiado alta también puede dañar las superficies de Corian®.

Los distribuidores especializados le indicarán qué precauciones debe tomar para proteger su instalación contra riesgos térmicos.

### **Reparación de Corian®:**

La posibilidad de reparar las instalaciones de forma imperceptible es una de las grandes ventajas de Corian®. Puede eliminar manchas, arañazos y pequeños cortes con papel de lija fino y esponja abrasiva Scotch-Brite™. Para reparar correctamente rayas más profundas, grietas y otros daños por impacto, es necesaria la intervención de un especialista del Service Centre Corian® o de uno de los talleres del Quality Network Corian®.

## **9. ASISTENCIA TÉCNICA**

Especificaciones detalladas acerca del material Corian® podrán ser encontradas en el sitio web [www.corianenterprise.com](http://www.corianenterprise.com).

## **10. INFORMACIÓN ADICIONAL**

DuPont dispone de boletines informativos con una presentación completa de Corian® y sus propiedades, que incluyen las disposiciones de limpieza en caso de exposición a compuestos radiactivos y al virus VIH (SIDA) en instalaciones sanitarias. En estos boletines encontrará todas las instrucciones para la transformación, la instalación, las reparaciones y el correcto uso de los accesorios.

Por favor visite el sitio [www.corianenterprise.com](http://www.corianenterprise.com) para más información.

Los desechos de Corian® no son peligrosos. En Alemania, corresponde a la categoría de desechos 57 129.

## **11. CONDICIONES JURÍDICAS**

Ofrecemos aquí la información más actual disponible. Este documento sólo pretende dar algunas sugerencias al usuario para su propia experimentación. Deberá hacerse siempre una prueba para determinar si el material es apropiado en una aplicación.

Esta información puede ser modificada a la luz de nuevos conocimientos y nuevos experimentos. Es imposible prever el uso que hará cada lector de esta información, pero el documento no puede ser considerado de ninguna forma como una autorización para actuar bajo la protección de derechos de patente, ni como una incitación a infringir estos derechos.

**TABLA 1: PROPIEDADES Y RESULTADOS DE LAS PRUEBAS**

| PROPIEDAD   | MÉTODO DE PRUEBA    | RESULTADOS TÍPICOS                        |                        | UNIDAD                                 | * |
|---|---------------------|---|------------------------|--|---|
|   |                     | Plancha 6 mm                              | Plancha 12.3 mm        |  |   |
| Densidad  | DIN ISO 1183        | 1.73 – 1.76                               | 1.68 – 1.75            | g/cm <sup>3</sup>                      | 1 |
| Módulo de flexión                                     | DIN EN ISO 178      | 8920 – 9770                               | 8040 – 9220            | MPa                                    | 1 |
| Resistencia a la flexión                              | DIN EN ISO 178      | 49.1 – 76.4                               | 57.1 – 74.0            | MPa                                    | 1 |
| Elongación  | DIN EN ISO 178      | 0.58 – 0.94                               | 0.76 – 0.93            | %                                      | 1 |
| Resistencia a la compresión                           | EN ISO 604          | 178 – 179                                 | 175 – 178              | MPa                                    | 1 |
| Resistencia al impacto (carga continua)               | DIN ISO 4586 T11    | > 25                                      | >25                    | N                                      | 1 |
| Resistencia al impacto (caída de bola)                | DIN ISO 4586 T12    | > 120                                     | >120                   | cm                                     | 1 |
| Dureza de superficie (índice Mohs)                    | DIN EN 101          | 2-3                                       | 2-3                    |  | 1 |
| Resistencia al uso de la superficie                   | DIN ISO 4586 T6     | 63 – 75                                   | 58 – 63                | Peso perdido mm <sup>3</sup> /100 rev. | 1 |
| Resistencia a la inmersión en agua en ebullición      | DIN ISO 4586 T12    | 0.1 – 0.7                                 | 0.1 – 0.3              | % por peso                             | 1 |
| Resistencia a bacterias y hongos                      | DIN EN ISO 846      | Ayuda la no-proliferación de microbias    |                        |  | 9 |
| Propiedades antideslizamiento – con acabado de 100 µm | DIN 51130:1992-11   | 5.8° – no conforme a la norma R9 (6° min) |                        | ° ángulo                               | 2 |
| Propiedades antideslizamiento – con acabado de 120 µm | DIN 51130:1992-11   | 7.6° – conforme a la norma R9 (6° min)    |                        | ° ángulo                               | 2 |
| Propiedades antideslizamiento – con acabado de 150 µm | DIN 51130:1992-11   | 8.1° – conforme a la norma R9 (6° min)    |                        | ° ángulo                               | 2 |
| Estabilidad dimensional 20°C                          | DIN ISO 4586 T10    | < 0.16                                    | < 0.16                 | % cambio en longitud                   | 1 |
| Resistencia al calor seco 180°C                       | DIN ISO 4586 T8     | 4/5-cambio menudo                         | 4/5-cambio menudo      |  | 1 |
| Translucidez (arco de Xenon)                          | DIN ISO 4586 T16    | > 6                                       | > 6                    | Escala “Blue wool”                     | 1 |
| Toxicidad de los gases de combustión                  | NF F 16-101         |   | Class : F 0            |  | 3 |
| Calor de combustión                                   | NF EN ISO 1716      |   | 9.15                   | KJ/g                                   | 4 |
| Reacción al fuego                                     | NF F 70 100         |   | Class M2               |  | 5 |
| Clasificación fuego (Corian®)                         | DIN EN 13501-1:2002 | Euroclass C –s1,d0                        | Euroclass C –s1,d0     |  | 7 |
| Clasificación fuego (Corian® FR)                      | DIN EN 13501-1:2002 |   | Euroclass B –s1,d0     |  | 7 |
| Comportamiento fuego (Corian® FR)                     | DIN 4102-01         |   | Class B1               |  | 8 |
| Pruebas fuego (Corian®)                               | BS 476 part 6 & 7   |   | Class 1                |  | 7 |
| Comportamiento electrostático de la superficie        | DIN IEC 61 340-4-1  |   | > 1 x 10 <sup>12</sup> | Ω                                      | 3 |

(1) Certificado de prueba Q IWQ MBL 734 1109785-C, LGA –Germany/03-2004

(2) Certificado de prueba BMW 0411048-03, LGA-Germany/03-2004

(3) Certificado de prueba 1163104, SNPE-France/03-2004

(4) Certificado de prueba 1162404, SNPE-France/03-2004

(5) Certificado de prueba 1162504, SNPE-France/03-2004

(6) Certificado de prueba IWQ-MBL, LGA-Germany/03-2004

(7) Certificado de prueba, Warrington Fire research-UK/2002

(8) Registro # P-MPA-E-02-571, MPA NRW-Germany/2002

(9) Certificado de prueba 5642219E, LGA-Germany 03/2004

## Reactivos Clase I

Los reactivos Clase I no dejan huella sobre una plancha de Corian® tras una exposición de 16 horas.

Elimine los residuos frotando con una esponja **Scotch-Brite™ húmeda y un producto de limpieza.**

(Efectos mínimos en algunos casos, señalados en pie de página).

**TABLA 2: RESISTENCIA QUÍMICA DE LOS PRODUCTOS CORIAN®**

|   |  |  |
|---|--|--|
| • Aceite de cocina                                | • Detergentes sin jabón                  | • Producto de embalsamar "Cavity" en fenol           |
| • Aceite de oliva                                 | • Dimetilformamida                       | • Producto de embalsamar "Cavity" "Kelviscera"       |
| • Aceite de semillas de algodón                   | • Disolvente de barniz de uñas (acetona) | • Producto de limpieza "Lysol"                       |
| • Aceite mineral                                  | • Disolvente Solitine                    | • Producto de preservación biológica B-4             |
| • Acelerador "Luralite" (16 % Eugenol)            | • Disulfuro de carbono                   | • Queroseno  |
| • Acelerador de corrección (23 % Eugenol)         | • Eosine                                 | • Químico arterial Introfiant                        |
| • Acelerador para huella de mordida (2 % Eugenol) | • Eter etílico**                         | • Rojo de metilo (1 %)                               |
| • Acetato amílico                                 | • Eucaliptol                             | • Safranino  |
| • Acetato etílico                                 | • Eugenol (con/sin ZnO)                  | • Sal (Cloruro de sodio)                             |
| • Acetona**                                       | • Fenoltaleno (1 %)                      | • Salsa de soja                                      |
| • Acido cítrico (10 %)                            | • Formaldehído                           | • Salsa de tomate                                    |
| • Acido clorhídrico (20, 30 %)                    | • Formaldehído "Fisher" (40 %)           | • Sangre   |
| • Acido perclórico                                | • Fosfato trisodio (30 %)                | • Solución "Betadine"                                |
| • Acido pícrico                                   | • Gasolina                               | • Solución cuproamoniacal                            |
| • Acido sulfúrico (25, 33, 60 %)                  | • Hidróxido de amonio (5, 28 %)**        | • Solución de hidróxido de sodio (5, 10, 25, 40 %)** |
| • Acido tánico                                    | • Hidróxido de sodio en escamas**        | • Solución de Munsel                                 |
| • Acido úrico                                     | • Hipoclorito de sodio (5 %)             | • Sulfato de sodio                                   |
| • Ácido acético (10 %)                            | • Isocianato rodamina tetrametilo        | • Té   |
| • Ácido nítrico (6 %)                             | • Jabones domésticos                     | • Tetracloruro de carbono***                         |
| • Adhesivo dental "en seco"                       | • Ketchup                                | • Tetrahidrofurano                                   |
| • Alcohol amílico                                 | • Lápiz de labios                        | • "Thymol" en alcohol                                |
| • Alcohol butílico                                | • Lejía (1 %)                            | • Tinta de bolígrafo                                 |
| • Alcohol etílico (etanol)**                      | • Líquido arterial "Permaglow"*          | • Tinta de rotulador permanente                      |
| • Amoniaco (10 %)                                 | • Líquidos/polvos de lavavajillas        | • Tintas lavables                                    |
| • Amoniaco aromático                              | • Masilla dental de sílice (líquida)     | • Tintura de mercurocromo                            |
| • Antideshidratante de restauración               | • Mercurocromo (2 % en agua)***          | • Tintura de mertiolate                              |
| • Azúcar (sacarosa)                               | • Metanol**                              | • Tintura de Wright                                  |
| • Azul dimetileno                                 | • Metiletilcetona                        | • Tintura de yodo                                    |
| • Azul Eosin AG (5%)                              | • Mezcla para huella de mordida (50/50)  | • Tinturas para el pelo                              |
| • Azul TrypanSales                                | • Mina de lápiz                          | • Tiocianato de calcio (78 %)                        |
| • Barniz de uñas                                  | • Mostaza                                | • Tolueno ***  |
| • Barniz intermedio Copalite                      | • n-hexano                               | • Tricloroetano                                      |
| • Base "Luralite"                                 | • Naftaleno (nafta)                      | • Urea (6 %)   |
| • Base de corrección                              | • Naranja de acridina                    | • Vinagre  |
| • Base para huella de mordida                     | • Naranja de metilo (1 %)                | • Vino (todas las clases)                            |
| • Benceno **                                      | • Neotopanel                             | • Violeta cristal                                    |
| • Betún   | • Nitrato de plata (10 %)                | • Violeta genciana                                   |
| • Betún líquido                                   | • Obturador IRM (con/sin ZnO)            | • Violeta genciana AG                                |
| • Bisulfuro de sodio                              | • Orina                                  | • Xileno   |
| • Café  | • Oxido de cinc (pasta, ungüento)        | • Yodo (1% en alcohol)***                            |
| • Cigarrillo (nicotina)                           | • Pentóxido fosfórico                    | • Zephiran Chloride                                  |
| • Cloruro de cinc                                 | • Permanganato de potasio (2 %)          | • Zumo de limón                                      |
| • Cloruro férrico                                 | • Peróxido                               |  |
| • Colorantes alimentarios                         | • Peróxido de hidrógeno                  |  |
| • Debacterol                                      | • Preinyección "Permaflow"               |  |
| • Detergente clorado (producto doméstico)         | • "Procaine"                             |  |

\* Puede corroer o deslustrar la superficie si se deja más de 16 horas.

\*\* Puede aclarar ligeramente si se deja más de 16 horas.

\*\*\* Puede oscurecer ligeramente si se deja más de 16 horas.

## Reactivos Clase II

**Corian® no es recomendado para superficies de trabajo donde pueda estar en contacto con reactivos de CLASE II.**

**¡La garantía de 10 años sobre las instalaciones y los materiales NO será aplicada en los casos en los cuales el Corian® pueda estar en contacto con los reactivos clase II!!**

Casi siempre puede eliminarse la mancha que resulta de una exposición accidental a un reactivo Clase II. Frotar con productos domésticos las manchas ligeras. En casos más graves, lijar la superficie. Podría ser preciso lijar para eliminar estos residuos.

- Acetato etílico
- Acido acético (90, 98 %)
- Acido acético puro
- Acido crómico trióxido
- Acido fórmico (50, 90 %)
- Acido fosfórico (75, 90 %)
- Acido hidrofórico (48 %)
- Acido nítrico (25, 30, 70 %)
- Acido sulfúrico (77, 96 %)
- Acido tricloroacético (10, 50 %)
- Ácidos para desatascar tuberías
- Clorobenceno
- Cloroformo (100 %)
- Cresol
- Dioxano
- Fenol (40, 85 %)
- Furfural
- Giemsa
- Líquido "Hexaphene Autopsy Viscera"
- Mezcla de corrección (50/50)
- Mezcla Luralite (50/50)
- Productos con cloruro de metileno
  - Decapantes de pintura
  - Producto para limpiar brochas
  - Algunos productos para limpiar metales
- Producto de limpieza de agua regia
- Revelador fotográfico (usado)

## PRODUCTOS ESPECIALES

Los colorantes bioquímicos casi siempre manchan Corian® al cabo de unos minutos, pero en general es posible eliminar estas manchas frotando rápidamente con acetona.

- Giemsa
- Trypan Blue - Las manchas se eliminan con acetona
- Naranja de acridina
- Safranina
- Violeta de metilo - Eliminación parcial con acetona

Los siguientes **materiales de odontología deslustran**, corroen o manchan ligeramente las superficies de Corian®. Es posible recuperar el material frotando con la esponja Scotch-Brite™.

- Barniz intermedio Copalite
- Obturador IRM (con o sin ZnO)
- Base Luralite
- Disolvente Solitine
- Acelerador de corrección (23 % Eugenol)
- Base de corrección
- Eugenol (con o sin ZnO)
- Acelerador Luralite (16 % Eugenol)
- Base de registro en mordida
- Acelerador de registro en mordida (2 % Eugenol)
- Mezcla de registro en mordida (50/50)

Para eliminar las manchas que dejan los siguientes materiales de odontología puede ser necesario lijar ligeramente.

- Mezcla Luralite (50/50)
- Mezcla de corrección (50/50)

### Notas:

- **Productos que no se encuentran en la lista pueden ser similares a los que ya están. Por favor compare los ingredientes que se encuentran en su etiqueta o en la ficha de Seguridad del Material a los incluidos en la lista.**
- **La información publicada se refiere a una exposición de 16 horas. En realidad la exposición puede ser también más larga. Un dosificador de jabón que gotea puede causar un charco líquido por debajo durante semanas y meses. O unos dosificadores pueden tener surtidores mal diseñados de los cuales puede gotear el producto cada vez que se utilice, derramándose una parte. Si necesario, un capuchón para las gotas o una caja para para contener el derrame de un material podrían aplicarse a la situación.**
- **La resistencia de los Adhesivos para Juntas es más baja que la de las planchas y los elementos moldeados Corian®.**
- **¡Se recomienda el uso de nuestros accesorios de desagüe únicamente para cocinas residenciales!**

E-mail:

[www.corian-mexico.com](http://www.corian-mexico.com)

### DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

Cuadrante de San Francisco No. 14-1  
Col. Cuadrante de San Francisco  
Delegación Coyoacán, C.P. 04320,  
CDMX Tel: (55) 5554-5858