

Sanicom® 1

Bomba de drenaje

CONEXIONES



LAVAJILLAS



LAVABO



DUCHA



BAÑERA



LAVADERO



LAVADORA

APLICACIÓN



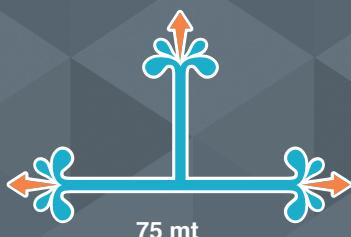
COMERCIAL



Grado Comercial

DISTANCIA DE BOMBEO

8 mt



75 mt



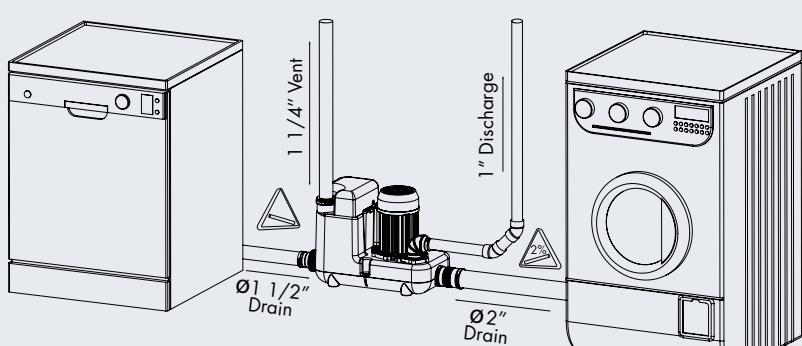
Grado Comercial

Ejemplo de instalación. Siga los códigos locales de plomería para la instalación.

La **bomba de drenaje Sanicom 1** se utiliza para descargar agua gris de una variedad de accesorios en **aplicaciones comerciales**. El sistema puede descargar el agua gris hasta **25 pies debajo de la línea del desagüe, o incluso hasta 250 pies de distancia**. Este modelo fue diseñado para soportar las aplicaciones más difíciles de las aplicaciones comerciales donde el agua caliente puede ser un problema, ya que es **capaz de manejar hasta 194° F, así como la grasa**.

- **Descarga los desechos a través de un tubo de 1".** Una **válvula de retención** está **incluida** en el codo de descarga que viene con el sistema. Este codo se puede girar 360 grados dependiendo de la instalación de la descarga.
- Ha sido diseñado con una conexión de **ventilación de 1-1/4"** encima de la unidad. Todos los códigos de plomería requieren conexión a un sistema de ventilación. Por favor tenga en cuenta que el sistema de ventilación requiere que el aire fluya libremente en ambos sentidos. Aviso: No se permite el uso de respiraderos mecánicos, válvulas de admisión de aire o dispositivos similares.
- También descarga **aguas grises de cocinas comerciales, lavavajillas, lavadoras, etc.** Las aguas residuales se drenarán en el sistema a través de **dos entradas de 2"** en ambos lados de la unidad. Tenga en cuenta que al drenar las aguas residuales en la bomba a través de cualquiera de las entradas laterales, se debe instalar una válvula de retención externa (no suministrada).

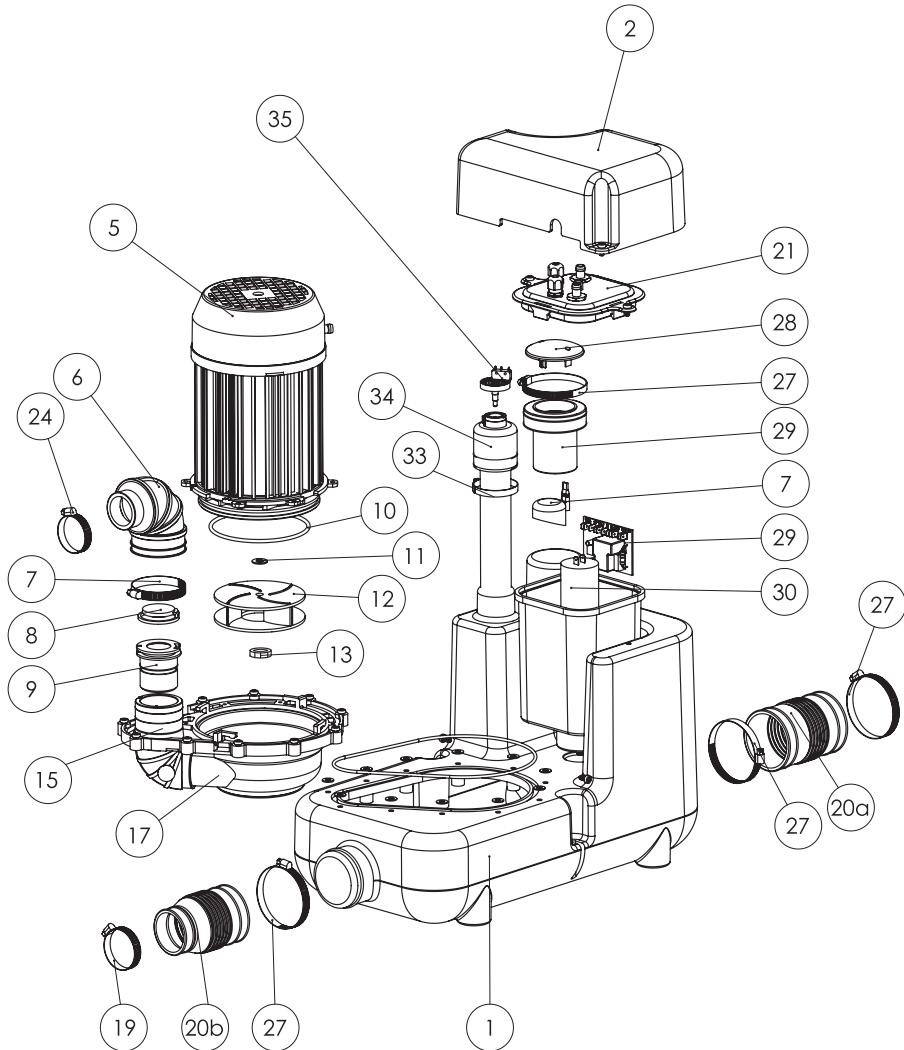
UNA SOLUCIÓN FÁCIL PARA APLICACIONES COMERCIALES QUE REQUIEREN LA ELIMINACIÓN DE AGUA GRIS



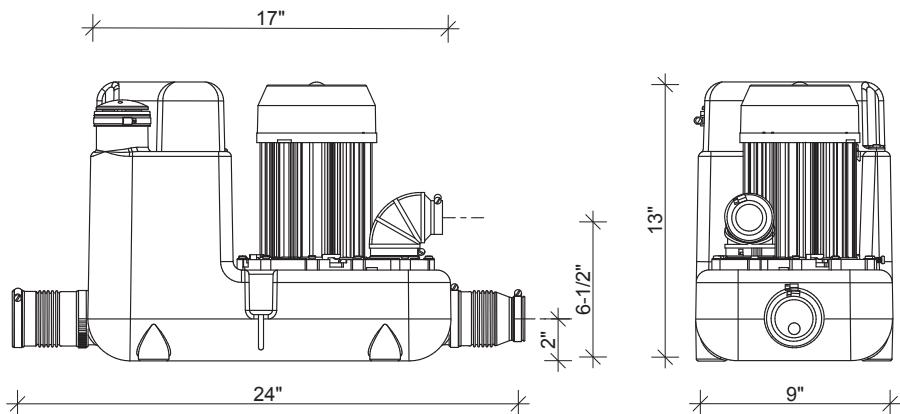
Bomba de desagüe potente de 1 HP hecha para aplicaciones comerciales donde el agua puede causar problemas ya que es capaz de soportar hasta 194° F.

El sistema es capaz de **soportar varios accesorios simultáneamente**. Motor potente para fiabilidad y eficiencia absoluta.

Importado a México por: Otto Distribución, S.A. de C.V.
 Av. E. Martínez Lara #139, Parque Industrial Milimex,
 Santa Catarina, N.L. México, C.P. 66390
 +52 (81) 8338 2450 www.ottodist.com.mx



DIBUJOS DIMENSIONALES



Bombee agua gris de cualquier aplicación comercial.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tipo de bomba:

Bomba de drenaje

Eléctrico:

120 V - 60 Hz/10 amperios (Max)

Motor:

1 HP protegido térmicamente con aceite

Capacidad del condensador:

45 microfaradios

Temperatura de operación:

194° F Max

Longitud del cable de alimentación:

50"

Nivel de ruido:

≤ 68 dBA (Lp) (medido a 3 pies)

Diámetro de la salida:

1"

Velocidad de descarga a 25 pies:

17 GPM

Velocidad de descarga a 3 pies:

33 GPM

Cabezal total:

53 Pies

Tiempo de funcionamiento:

4-6 segundos (Ráfagas cortas)

Capacidad:

2.75 galones / 10.4 Litros

Entradas:

2" (lados), 1-1/4" ventilación (encima)

Método de activación:

Interruptor de presión / placa de circuito

Altura de base de ducha/bañera:

10" min.

Peso:

22 lb. / 10 kg

Agencias de certificación:

CSA (IPC, NSPC), IAPMO (UPC)

Accesorios recomendados:

Descaler

Conexiones:

Fregadero comercial, lavavajillas, lavadora, etc.

