

[Z] ZOBEL
Coating Systems



Zowo-tec® 203

Imprimación protectora transparente

Descripción del producto



[Z] ZOBEL
Coating Systems

CONSUMO: Dependiendo del lijado, el tipo de madera y la colocación, normalmente de 10 m²/L en aplicaciones posteriores el consumo es claramente menor.

En la madera muy deshidratada y fuertemente absorbente, puede haber un consumo significativamente mayor.

APLICACIÓN ZOWO-TEC® 203

- Para la correcta aplicación de **Zowo-tec® 203** se debe considerar un área de trabajo limpia y seca.
- Mezclar bien el producto antes de aplicar*
- El proceso de lijado base debe producir una apariencia uniforme y sin defectos.
- Antes de la aplicación del barniz, humedezca la superficie completa con agua. Deje secar hasta que esté ópticamente seco.
- Revisar que no haya burbujas en la superficie de la mezcla ya que si se aplican en la madera puede provocar imperfecciones en el recubrimiento.
- Después del secado, es posible una segunda aplicación, dependiendo de la saturación de la madera.
- El efecto del color y la uniformidad dependen de la madera, el tipo de lijado y la técnica de aplicación.
- Limpiar las herramientas con agua limpia.

*Después de horas o días sin utilizar el producto pueden asentarse los pigmentos, por lo que se recomienda ampliamente mezclar antes de utilizar para obtener el color deseado.



Almacenamiento/Transporte

El almacenaje debe ser en un lugar frío y seco en su empaque original. El contenedor almacenado y sin abrir en las condiciones antes mencionadas, en promedio es de 24 meses. Después de usar, cierre herméticamente el recipiente. El material se puede endurecer si se expone prolongadamente a la intemperie.

Referencia cruzada: Es importante procurar que se cumplan todas las condiciones ambientales para agilizar el secado.

En particular, las variaciones de temperatura, corrientes de aire, el suministro de oxígeno y la humedad generan condiciones de retraso en el secado, propio del proceso de impregnación de **Zowotec® 203**.

Para que todo funcione sin problemas, aquí describimos un procedimiento estandarizado que recomendamos específicamente.

Muestreo: Para la liberación del tono de color, por principio se debe crear una muestra en consulta con el cliente final. Pueden existir variaciones de color en debido a las diferentes clases de maderas. La regla es: ¡No se aplica nada sin una liberación del tono de color del cliente final! En principio, mencionar que el resultado final debido a la aplicación ligeramente diferente en la superficie puede resultar en variaciones leves

Lijado: Lije la madera con grano de cinta 100 +, Acabar con grano 180+, siempre preste atención a los abrasivos cortantes cuando la malla se desgasta, ¡Cámbiela! ¡La masilla de madera y restos de pintura se deben eliminar por completo con lija! ¡Los residuos en la superficie causan una absorción de barniz diferente, lo que puede provocar desviación de color y reclamaciones!



Humedecer la superficie con agua: Frote la superficie de la madera con un paño húmedo con agua. Importante: Humedezca la superficie por completo (Las áreas no humedecidas se pueden apreciar con un color diferente al resto de la superficie) Esto con el fin de evitar laboriosos retrabajos. La cantidad empleada de agua no es crítica para el efecto de color.

Deje secar completamente. Las manchas húmedas absorben el barniz de forma diferente y, por lo tanto, tienen un color diferente y son visibles.

Ventaja de la humectación: La impregnación se vuelve más fuerte, los tonos se vuelven más homogéneos, más intensos y las diferencias en el patrón de lijado no son tan obvias. Los residuos en la superficie causan una absorción de barniz diferente, lo que puede provocar desviación de color y reclamaciones.

Aplicar Zowo-tec® 203: Aplicar con brocha, rodillo o esponja en sentido de la veta de manera homogénea sin crear sobre capas.

Zowo-tec® 203 es una impregnación, esto significa que lo que la madera puede absorber, también lo debe recibir. ¡Lo que es demasiado, debe ser eliminado! De acuerdo con la absorbencia de la madera y el ancho y la densidad de las juntas, es posible un mayor consumo. **¡No aplicar a sol directo!**

Asentar con fibra para eliminar los "Pelitos" o astillas que haya en la superficie.

Limpiar con un trapo limpio y seco que no deje pelusa.

En caso de requerir intensidad de color, aplicar una segunda mano y repetir todo el procedimiento respetando los tiempos de secado.



Secado: A 23°C / 50% humedad relativa y movimiento del aire, se puede volver a trabajar después de 4 horas. Para maderas con sustancias que inhiben el secado, ventilación deficiente, niveles diferentes de la humedad del aire, así como el aumento del espesor de capa, pueden ocasionar un retraso significativo del secado.

Otras indicaciones:

La absorción de **Zowo-tec® 203** de la madera vieja en el lijado de renovación puede ser significativamente diferente que la madera nueva. Para los colorantes esto causa diferencias con los patrones que se hicieron en madera fresca.





Contacto

+52 (222) 2403 300

+52 (222) 7087 870

www.zobel-coatings.de

Carril de San Cristobal 134-A Parque Industrial
Chachapa, Amozoc de Mota, Puebla. CP 72990



Ubicación
(Google maps)