

[Z] ZOBEL
Coating Systems



Zowo-tec® 421

Barniz UV+, incoloro



Tipo de producto

A base de agua, resistencia temprana al apelmazamiento, resistente a los rayos UVA, incoloro con una excelente transparencia y brillo cromático para resaltar la superficie natural de la madera.

Protección de la película no pigmentada y del sustrato gracias al absorbente especial de rayos UVA y neutralizador de radicales.

Área de aplicación

En la estructura con imprimación de color para piezas de madera de dimensiones exactas (p. ej. ventanas, puertas) en zonas interiores y exteriores.



Datos técnicos

Base de aglutinante Polímero de varias fases autovulcanizable y con bajo peso molecular a base de acrilato

El tono cromático resultante de la estructura de revestimiento se deriva de la interacción con el color de la imprimación (Zowo-tec 203). Asimismo, si se emplea como acabado incoloro, **Zowo-tec® 421** debe procesarse con una imprimación que contenga color.

El color puede verse influido por el tipo de madera, su calidad, la humedad y las condiciones de procesamiento.

Grado de brillo: Brillante (aprox. 35 niveles de brillo) o mate (aprox. 20 niveles de brillo)

Densidad Aprox: 1,04 g/ml

Viscosidad: Regulación tixotrópica

Método de aplicación

Método de aplicación	Boquilla [mm]	Presión [bar]	Presión pulverizador [bar]
Airmix	0,23 – 0,33	50 – 100	0 – 3,5
Pistola de aire de baja presión	1,8 – 2,7	2,5 – 3,5	./.

Pulverizable hasta un grosor de película húmeda de 300µm*. ¡Observe la estructura de revestimiento ZOBEL! *Dependiendo del tono cromático y las condiciones de procesamiento, el rendimiento puede no alcanzar el valor nominal en algunos casos. Lleve a cabo un barnizado de prueba. Compruebe el tono cromático antes del uso. Las reclamaciones posteriores no serán tenidas en cuenta. Los componentes de la madera pueden provocar una modificación del color.

Viscosidad de procesamiento: Listo para el uso, si fuera necesario, diluir con agua al 5%

Condiciones de procesamiento:

- La base debe estar seca y libre de polvo y grasa
- Humedad de la madera $13 \pm 1\%$
- Aprox. 20 °C para el sustrato, material y entorno, aprox. 50% humedad relativa del aire
- No procesar a menos de 15 °C o a más de 30 °C
- Remover bien el material antes del uso; evitar la inclusión de aire

Consumo:

Aprox. 150 ml/m² con un grosor de película húmeda de 150 µm (Sin pérdida por salpicaduras)

Tiempo de secado: 4 hrs (20 °C / 50% humedad relativa del aire)

Limpieza de los equipos de trabajo: Limpiar con agua o con el limpiador de dispositivos Zowo-Clean inmediatamente tras el uso



Otras indicaciones:



Marcado VOC

Valor límite EU para el producto (cat. A/e): 150 g/l (2007) / 130 g/l (2010). El producto contiene máximo < 130 g/l VOC

Tiempo mínimo de conservación

12 meses en frío en el envase original sellado sin exponerlo a las heladas

Compatibilidad

Los materiales que entran en contacto con el recubrimiento (Materiales aislantes, cintas adhesivas, etc.) deben ser revisados por el operario para comprobar si son compatibles con él.

Indicaciones de seguridad

Antes del uso, lea siempre el etiquetado y la información del producto. Durante el procesamiento y el almacenamiento, tenga siempre en cuenta las medidas de protección habituales. Consulte los datos en materia de seguridad, así como las indicaciones relativas a la eliminación en la ficha de datos de seguridad.





Contacto

+52 (222) 2403 300

+52 (222) 7087 870

www.zobel-coatings.de

Carril de San Cristobal 134-A Parque Industrial
Chachapa, Amozoc de Mota, Puebla. CP 72990



Ubicación
(Google maps)